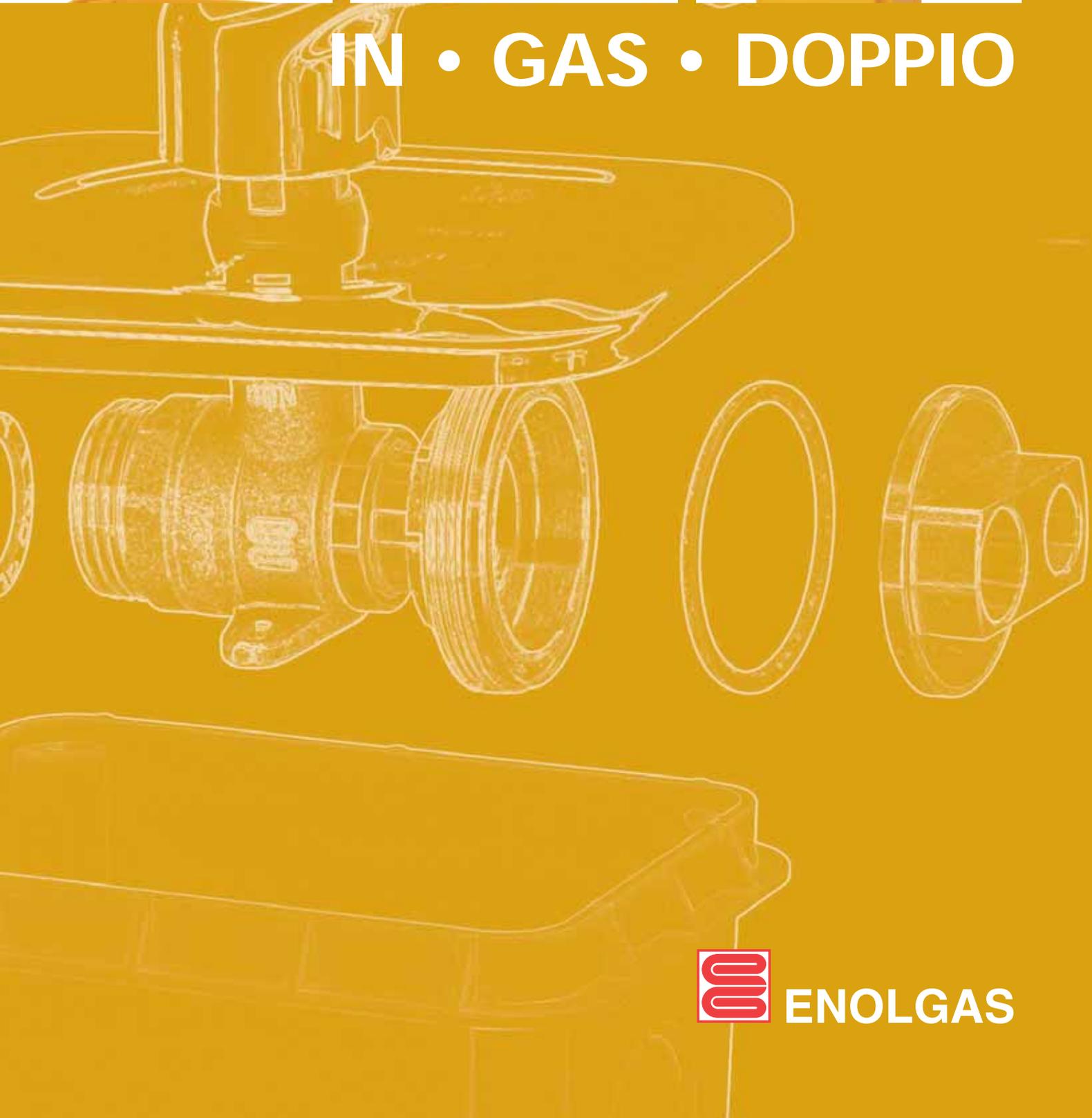




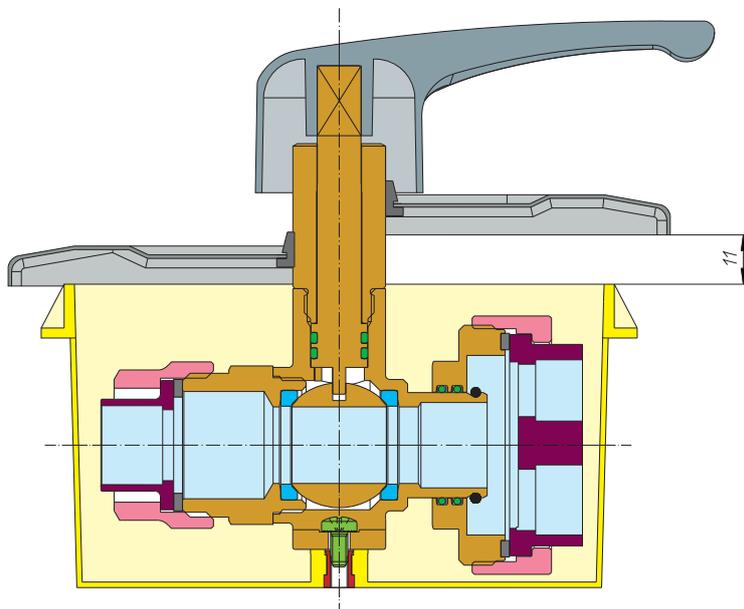
**IN • GAS • DOPPIO**





# IN • GAS • DOPPIO

## Rubinetto a sfera per gas da incasso con doppia uscita



VALVOLA A SFERA CW 617 N UNI EN 12165 - 12164	1	
CESTELLO DI ISPEZIONE Plastica	2	
DADI DI FISSAGGIO CW 614 N UNI EN 12164	3	
SEDI LATERALI P.T.F.E.	4	
CODOLI PER SALDATURA Bronzo	5	
O-RINGS Elastomero	6	
GUARNIZIONI Alluminio o Fibra o Gomma	7	
ROSONE DI COPERTURA Lega Zn Al Mg	8	
LEVA Lega Zn Al Mg	9	
VITI DI FISSAGGIO Acciaio C8	10	

### ISTRUZIONI E AVVERTENZE PER L'ISTALLAZIONE

#### Art.G0401 - IN•GAS•DOPPIO

#### PREMESSA

Il presente kit è realizzato per il collegamento di apparecchi domestici aventi singola portata termica nominale non maggiore di 35 kW.

Le istruzioni qui di seguito riportate, sono state redatte al fine di fornire le indicazioni necessarie e utili per il montaggio dei soli prodotti qui forniti. Per la posa in opera, il collaudo e la manutenzione dei tubi o altre apparecchiature collegate, occorre riferirsi alle istruzioni specifiche di detti prodotti, alla norma UNI CIG 7129 o altre normative applicabili.

#### 1. ESECUZIONE SPACCHI PER CESTELLO E TUBI

Predisporre la traccia per l'alloggiamento dei tubi e lo spacco per l'alloggiamento del cestello nella posizione desiderata, orizzontale o verticale. Per il corretto percorso dei tubi e la profondità della traccia vedere la norma UNI CIG 7129 o altre normative applicabili.

#### 2. MURATURA DEL CESTELLO

Procedere alla muratura del solo cestello (non ancora della tubazione) facendo in modo che il profilo del cestello risulti allineato al muro finito, quindi tenere conto anche della eventuale posa di piastrelle. Per ragioni estetiche, tenere il cestello allineato orizzontale o verticale. Per evitare di imbrattare di malta il cestello usare l'apposito coperchio di protezione (fig. b).

#### 3. POSIZIONAMENTO DEL RUBINETTO

Fissare il rubinetto (privo di leva e rosone) mediante l'apposita flangia sul fondo del cestello con le apposite viti. Tutti i rubinetti sono dotati di un dispositivo telescopico per facilitare l'installazione, la manutenzione e l'eventuale sostituzione. L'installazione quindi deve avvenire con il codolo telescopico all'incirca a metà della propria corsa, per lasciare la possibilità di spostamento in entrambe le direzioni (fig. d).

#### 4. COLLEGAMENTO DELLA TUBAZIONE

Procedere alla posa ed al collegamento della tubazione. In particolare, per il tubo di rame occorre saldare i codoli in bronzo sui capi della tubazione. Utilizzare le guarnizioni in dotazione per effettuare la tenuta di testa tra il rubinetto ed i codoli. Assicurarsi che le superfici di tenuta siano prive di evidenti ammaccature e/o rigature che possano impedire una sicura tenuta anche nel tempo delle giunzioni. Durante il montaggio è importante non urtare la parte del codolo dove scorre la ghiera telescopica per non compromettere la tenuta.

#### 5. ALLINEAMENTO E MURATURA DELLA TUBAZIONE

Dopo aver accertato la tenuta dell'impianto, in particolare le giunzioni eseguite, chiudere il rubinetto, posizionare nuovamente il coperchio di protezione, e procedere alla muratura della tubazione assicurandosi del corretto allineamento per evitare eccessivi sforzi di flessione sul rubinetto e sul giunto telescopico. L'eventuale posa di piastrelle dovrà lasciare scoperta l'intera luce del cestello. Si rammenta che tutti i rubinetti e le eventuali giunzioni filettate devono essere a vista od inseriti in scatole ispezionabili non a tenuta.

#### 6. POSIZIONAMENTO DEL ROSONE E DELLA LEVA

Posizionare quindi il rosone e la leva fissando quest'ultima con l'apposita vite. Per fissare il rosone usare il silicone in soli 2 punti contrapposti. Non sigillare tutto il rosone che non deve essere a tenuta stagna. Lasciare il rubinetto in posizione di chiuso fino all'entrata in servizio. Se a valle del rubinetto non è ancora allacciata l'apparecchiatura occorre mettere il tappo di sicurezza.

Livello muro finito

Coperchio di protezione

FIG. b

Profilo del cestello

Spessore intonaco + eventuale piastrella

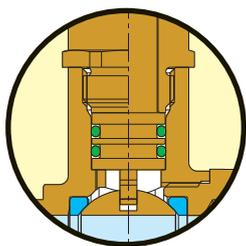
FIG. d

~ 5

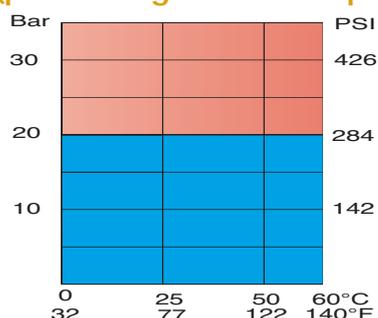
(solo per le misure da mm 12/14/16)



## Doppia tenuta



## Diagramma pressione/temperatura (prova eseguita con acqua)



Le valvole a sfera **IN•GAS•DOPPIO** presentano una doppia tenuta con O-Rings in elastomero, scelto per l'elevata resistenza all'invecchiamento.

### APPROVAZIONI INTERNAZIONALI

Le valvole a sfera da incasso **IN•GAS•DOPPIO** soddisfano i requisiti delle norme EN 331 e UNI-CIG 7129.

### CARATTERISTICHE

Progettate appositamente per l'impiego con gas.  
Passaggio interno  $\varnothing$  mm. 12,5 - 17,5.  
Tenuta perfetta ad alta e bassa pressione.

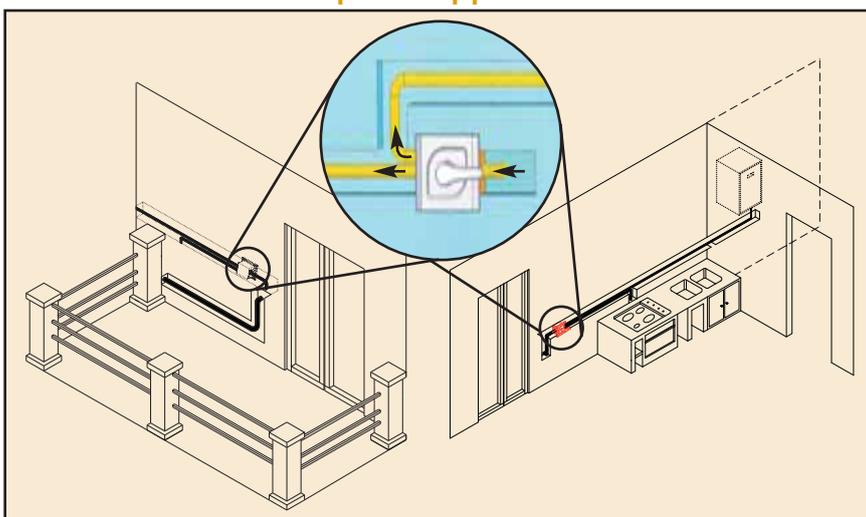
Lunga durata senza manutenzione.

Apertura e chiusura con rotazione di 90° della leva.  
Giunto telescopico per facilitare le operazioni di montaggio, sulle versioni per tubo rame mm 12, 14 e 16.

### ATTACCHI ESTREMITA'

1/2", 3/4" e 1": estremità filettate ISO 7/1.  
12, 14, 16, 18, 22 mm: attacchi per tubo rame a saldare di tasca.

## Rubinetto per gas con doppia uscita **IN•GAS•DOPPIO** esempio di applicazione



Esempio di installazione in ambiente "cucina". Valvola principale di intercettazione multi utenza.

### IMPIEGHI

Le valvole a sfera da incasso **IN•GAS•DOPPIO** sono adatte per tutti i tipi di gas: gas di città (1<sup>a</sup> famiglia), gas metano (2<sup>a</sup> famiglia) e gas liquidi (3<sup>a</sup> famiglia) nell'impiantistica di gas a bassa e media pressione.

### ESEMPI DI APPLICAZIONE

Prima del piano di cottura a monte del flessibile.  
Prima della caldaia o del boiler.  
Come rubinetto di intercettazione generale del gas, immediatamente all'interno dell'alloggio, in posizione facilmente accessibile.

### PRESSIONE DI ESERCIZIO

Per gas max 5 MOP.  
Vedere diagramma pressione/temperatura.

### LIMITI DI TEMPERATURA

Per gas -20°C +60°C.  
Vedere diagramma pressione/temperatura.

## SPECIFICA MATERIALI

PARTICOLARI	MATERIALI	DESCRIZIONE
1 Valvola a sfera	CW 617 N UNI EN 12165 - 12164	Ottone
2 Cestello di ispezione	Plastica	Stampato
3 Dadi di fissaggio	Bronzo	Da barra
4 Sedi laterali	P.T.F.E.	Vergine
5 Codoli per saldatura	CW 614 N UNI EN 12164	Da barra
6 O-rings	Elastomero	Adatti all'uso per gas
7 Guarnizioni metalliche	Alluminio o Fibra	Adatti all'uso per gas
8 Rosone di copertura	Lega Zn Al Mg	Cromato
9 Leva	Lega Zn Al Mg	Cromata
10 Viti di fissaggio	Acciaio C8	Zincate



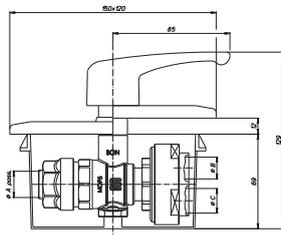
# IN • GAS • DOPPIO

## Rubinetto a sfera per gas da incasso con doppia uscita

### Art. G.0401C IN•GAS•DOPPIO



PATENT PENDING



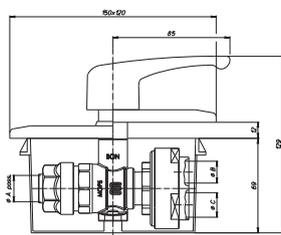
Rubinetto a sfera per gas da incasso, con **doppia uscita** e flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **cromati** attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

SIZE mm18	14x12*	14x14*	16x12*	16x14*	16x16*				
øA pass.	18	18	18	18	18				
øB tubo	14	14	16	16	16				
øC mm	12	14	12	14	16				
SIZE mm22	16x12*	16x14*	16x16*	18x12*	18x14*	18x16*	18x18*		
øA pass.	22	22	22	22	22	22	22		
øB tubo	16	16	16	18	18	18	18		
øC mm	12	14	16	12	14	16	18		

### Art. G.0401H IN•GAS•DOPPIO



PATENT PENDING



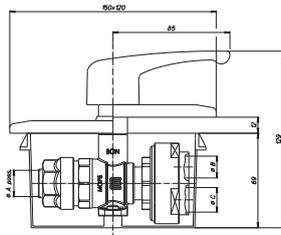
Rubinetto a sfera per gas da incasso, con **doppia uscita** e flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **satinati-bruniti** attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

SIZE mm18	14x12*	14x14*	16x12*	16x14*	16x16*				
øA pass.	18	18	18	18	18				
øB tubo	14	14	16	16	16				
øC mm	12	14	12	14	16				
SIZE mm22	16x12*	16x14*	16x16*	18x12*	18x14*	18x16*	18x18*		
øA pass.	22	22	22	22	22	22	22		
øB tubo	16	16	16	18	18	18	18		
øC mm	12	14	16	12	14	16	18		

### Art. G.0401I IN•GAS•DOPPIO



PATENT PENDING



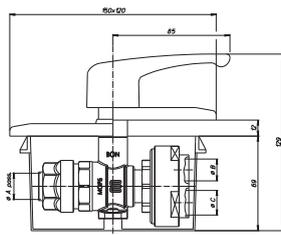
Rubinetto a sfera per gas da incasso, con **doppia uscita** e flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **bianchi per esterno** attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

SIZE mm18	14x12*	14x14*	16x12*	16x14*	16x16*				
øA pass.	18	18	18	18	18				
øB tubo	14	14	16	16	16				
øC mm	12	14	12	14	16				
SIZE mm22	16x12*	16x14*	16x16*	18x12*	18x14*	18x16*	18x18*		
øA pass.	22	22	22	22	22	22	22		
øB tubo	16	16	16	18	18	18	18		
øC mm	12	14	16	12	14	16	18		

### Art. G.0401W IN•GAS•DOPPIO



PATENT PENDING



Rubinetto a sfera per gas da incasso, con **doppia uscita** e flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **satinati-metallizzati** attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

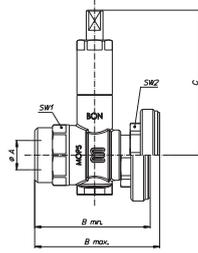
SIZE mm18	14x12*	14x14*	16x12*	16x14*	16x16*				
øA pass.	18	18	18	18	18				
øB tubo	14	14	16	16	16				
øC mm	12	14	12	14	16				
SIZE mm22	16x12*	16x14*	16x16*	18x12*	18x14*	18x16*	18x18*		
øA pass.	22	22	22	22	22	22	22		
øB tubo	16	16	16	18	18	18	18		
øC mm	12	14	16	12	14	16	18		



### Art. G.A401 IN•GAS•DOPPIO



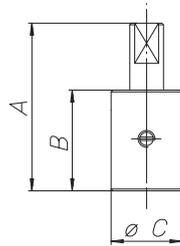
PATENT PENDING



Solo rubinetto maschio/maschio a sfera per gas da incasso **con doppia uscita**.

SIZE	1**													
øA pass.	17,5													
B min. mm	68,5													
B max. mm	74													
C mm	87													
SW1	34													
SW2	36													

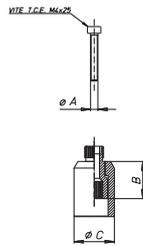
### Art. G.A989 IN•GAS•DOPPIO



Prolunga da mm 30 con vite, per perno, cromata per art. G0400.

SIZE	mm 30													
A	50													
B	30													
øC mm	21													

### Art. G.0410 IN•GAS•DOPPIO



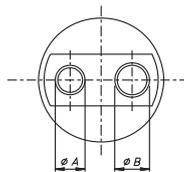
Prolunga da mm 18 con vite, per perno, cromata per art. G0400 e G0401.

SIZE	1/2"-3/4"-1"													
øA	M 4													
B	19,5													
øC mm	21													

### Art. G.0941 IN•GAS•DOPPIO



PATENT PENDING



Codolo in bronzo con **doppia uscita** per Ingas G0401.

SIZE	14+12	14+14	16+12	16+14	16+16	18+12	18+14	18+16	18+18
øA pass.	14	14	16	16	16	18	18	18	18
øB mm	12	14	12	14	16	12	14	16	18





# IN • GAS • DOPPIO

## Rubinetto a sfera per gas da incasso con doppia uscita



**G.0412C**



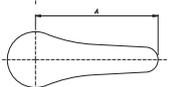
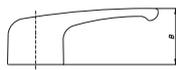
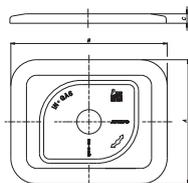
**G.0412H**



**G.0412I**



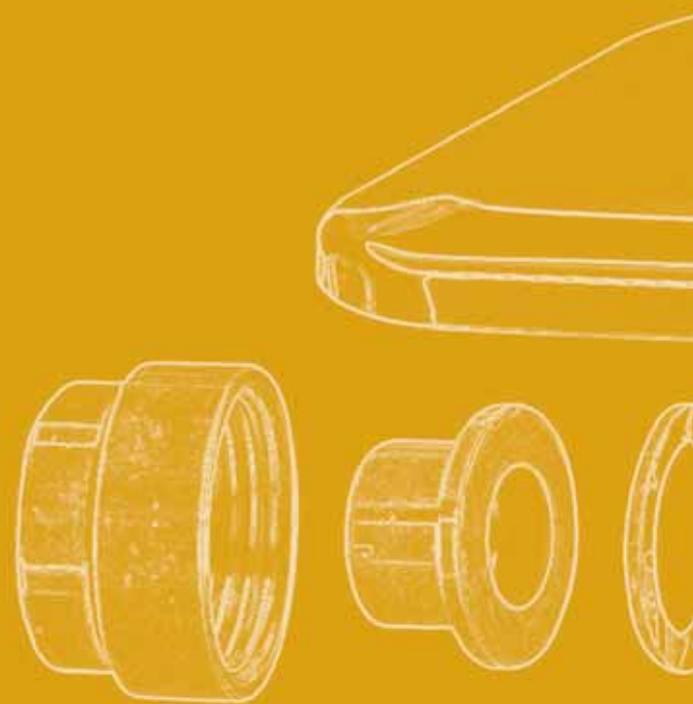
**G.0412W**



Leva e rosone per IN GAS G0400 e G0401.

SIZE										
A	120									
B	150									
C	10									
SIZE										
A	85									
B	39,5									





**ENOLGAS**

ENOLGAS BONOMI S.p.A. • via Europa 227 • 25062 Concesio (Bs) • Italy  
tel. 030 2184311 • fax 030 2184333 • [www.enolgas.it](http://www.enolgas.it) • [enolgas@enolgas.it](mailto:enolgas@enolgas.it)

