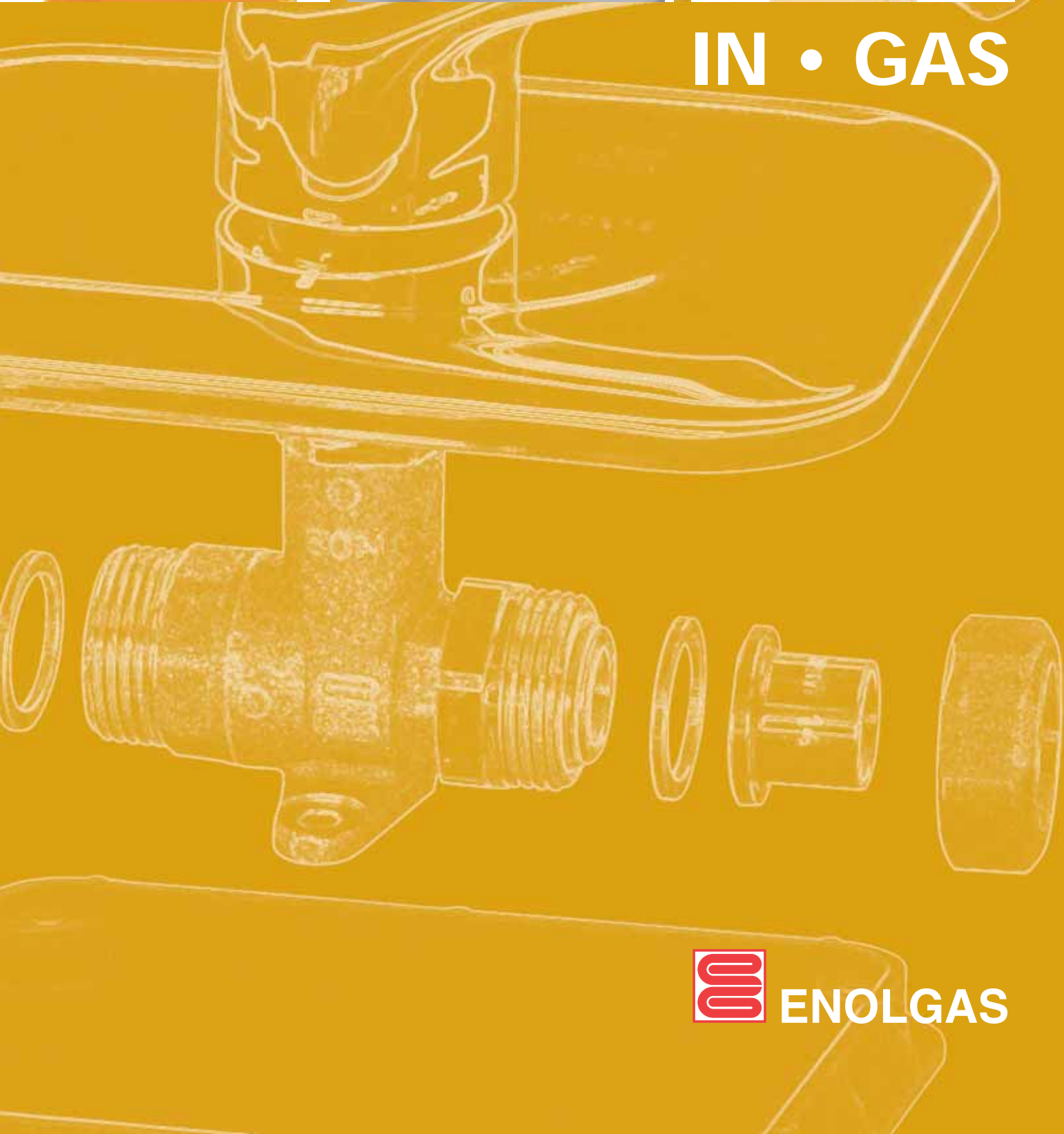




IN • GAS

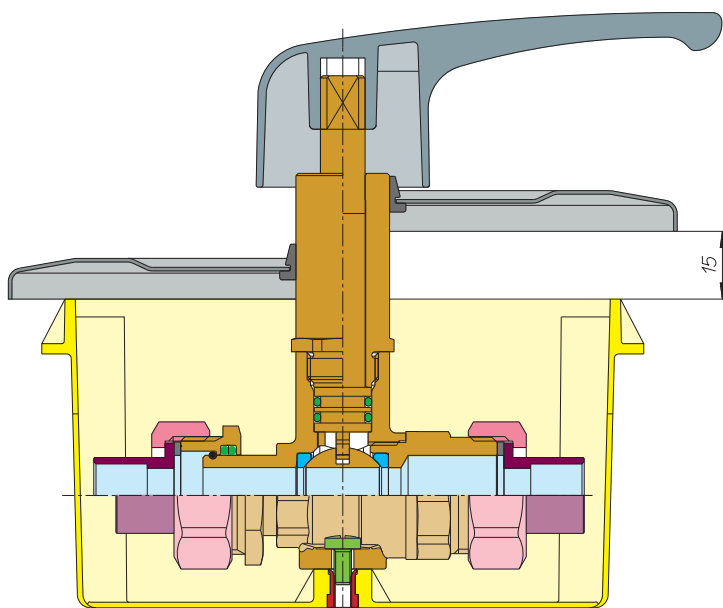


 **ENOLGAS**



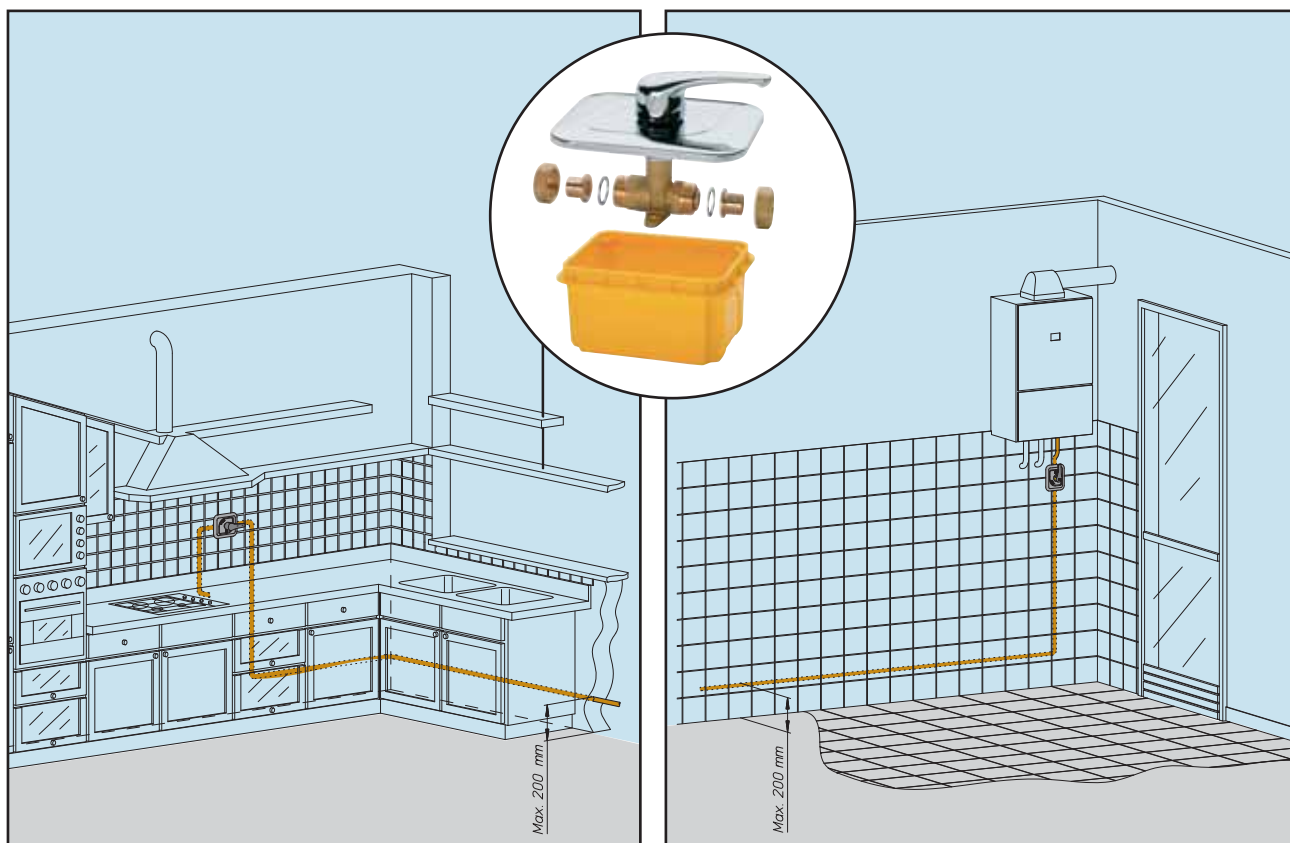
IN • GAS

Rubinetto a sfera per gas da incasso



VALVOLA A SFERA	1	
CESTELLO DI ISPEZIONE	2	
DADI DI FISSAGGIO	3	
SEDI LATERALI	4	
CODOLI PER SALDATURA	5	
O-RINGS	6	
GUARNIZIONI METALLICHE	7	
ROSONE DI COPERTURA	8	
LEVA	9	
VITI DI FISSAGGIO	10	

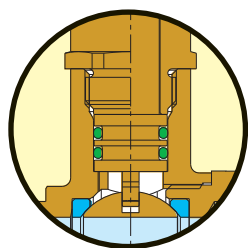
Rubinetto a sfera per gas IN•GAS: esempi di applicazione



Esempio di installazione in ambiente "cucina"

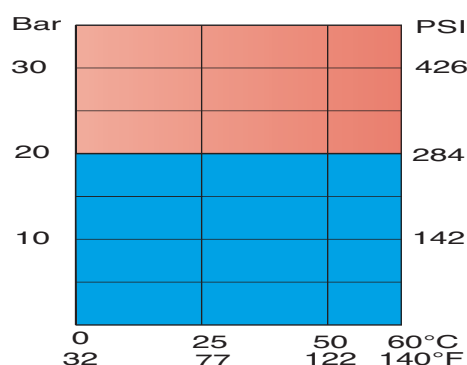
Esempio di installazione in ambiente "caldaia"

Doppia tenuta



Le valvole a sfera **IN•GAS** presentano una doppia tenuta con O-Rings in elastomero, scelto per l'elevata resistenza all'invecchiamento.

Diagramma pressione/temperatura (prova eseguita con acqua)



APPROVAZIONI INTERNAZIONALI

Le valvole a sfera da incasso **IN•GAS** soddisfano i requisiti delle norme EN 331 e UNI-CIG 7129.

CARATTERISTICHE

Progettate appositamente per l'impiego con gas.
 Passaggio interno \varnothing mm. 12,5 - 17,5.
 Tenuta perfetta ad alta e bassa pressione.
 Lunga durata senza manutenzione.
 Apertura e chiusura con rotazione di 90° della leva.
 Giunto telescopico per facilitare le operazioni di montaggio, sulle versioni per tubo rame mm 12, 14 e 16.

ATTACCHI ESTREMITA'

1/2", 3/4" e 1": estremità filettate ISO 7/1.
 12, 14, 16, 18, 22 mm: attacchi per tubo rame a saldare di tasca.

IMPIEGHI

Le valvole a sfera da incasso **IN•GAS** sono adatte per tutti i tipi di gas: gas di città (1^a famiglia), gas metano (2^a famiglia) e gas liquidi (3^a famiglia) nell'impiantistica di gas a bassa e media pressione.

ESEMPI DI APPLICAZIONE

Prima del piano di cottura a monte del flessibile.
 Prima della caldaia o del boiler.
 Come rubinetto di intercettazione generale del gas, immediatamente all'interno dell'alloggio, in posizione facilmente accessibile.

PRESSIONE DI ESERCIZIO

Per gas max 5 MOP.
 Vedere diagramma pressione/temperatura.

LIMITI DI TEMPERATURA

Per gas -20°C +60°C.
 Vedere diagramma pressione/temperatura.

SPECIFICA MATERIALI

PARTICOLARI	MATERIALI	DESCRIZIONE
1 Valvola a sfera	CW 617 N UNI EN 12165 - 12164	Ottone
2 Cestello di ispezione	Plastica	Stampato
3 Dadi di fissaggio	Bronzo	Da barra
4 Sedi laterali	P.T.F.E.	Vergine
5 Codoli per saldatura	CW 614 N UNI EN 12164	Da barra
6 O-rings	Elastomero	Adatti all'uso per gas
7 Guarnizioni metalliche	Alluminio o Fibra	Adatti all'uso per gas
8 Rosone di copertura	Lega Zn Al Mg	Cromato
9 Leva	Lega Zn Al Mg	Cromata
10 Viti di fissaggio	Acciaio C8	Zincate



IN • GAS

Rubinetto a sfera per gas da incasso

ISTRUZIONI E AVVERTENZE PER L'ISTALLAZIONE

Art.G0400 - IN•GAS

PREMESSA

Il presente kit è realizzato per il collegamento di apparecchi aventi singola portata termica nominale non maggiore di 35 kW.

Le istruzioni qui di seguito riportate, sono state redatte al fine di fornire le indicazioni necessarie e utili per il montaggio dei soli prodotti qui forniti. Per la posa in opera, il collaudo e la manutenzione dei tubi o altre apparecchiature collegate, occorre riferirsi alle istruzioni specifiche di detti prodotti, alla norma UNI CIG 7129 o altre normative applicabili.

1. ESECUZIONE SPACCHI PER CESTELLO E TUBI

Predisporre la traccia per l'alloggiamento dei tubi e lo spacco per l'alloggiamento del cestello nella posizione desiderata, orizzontale o verticale. Per il corretto percorso dei tubi e la profondità della traccia vedere la norma UNI CIG 7129 o altre normative applicabili.

2. MURATURA DEL CESTELLO

Procedere alla muratura del solo cestello (non ancora della tubazione) facendo in modo che il profilo del cestello risulti allineato al muro finito, quindi tenere conto anche della eventuale posa di piastrelle. Per ragioni estetiche, tenere il cestello allineato orizzontale o verticale. Per evitare di imbrattare di malta il cestello usare l'apposito coperchio di protezione (fig. b).

3. POSIZIONAMENTO DEL RUBINETTO

Fissare il rubinetto (privo di leva e rosone) mediante l'apposita flangia sul fondo del cestello con le apposite viti. Tutti i rubinetti sono dotati di un dispositivo telescopico per facilitare l'installazione, la manutenzione e l'eventuale sostituzione. L'installazione quindi deve avvenire con il codolo telescopico all'incirca a metà della propria corsa, per lasciare la possibilità di spostamento in entrambe le direzioni (fig. d).

4. COLLEGAMENTO DELLA TUBAZIONE

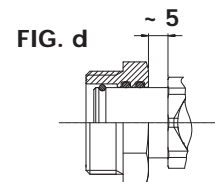
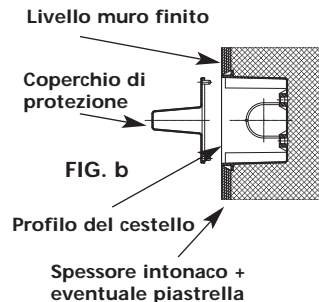
Procedere alla posa ed al collegamento della tubazione. In particolare, per il tubo di rame occorre saldare i codoli in bronzo sui capi della tubazione. Utilizzare le guarnizioni in dotazione per effettuare la tenuta di testa tra il rubinetto ed i codoli. Assicurarsi che le superfici di tenuta siano prive di evidenti ammaccature e/o rigature che possano impedire una sicura tenuta anche nel tempo delle giunzioni. Durante il montaggio è importante non urtare la parte del codolo dove scorre la ghiera telescopica per non compromettere la tenuta.

5. ALLINEAMENTO E MURATURA DELLA TUBAZIONE

Dopo aver accertato la tenuta dell'impianto, in particolare le giunzioni eseguite, chiudere il rubinetto, posizionare nuovamente il coperchio di protezione, e procedere alla muratura della tubazione assicurandosi del corretto allineamento per evitare eccessivi sforzi di flessione sul rubinetto e sul giunto telescopico. L'eventuale posa di piastrelle dovrà lasciare scoperta l'intera luce del cestello. Si rammenta che tutti i rubinetti e le eventuali giunzioni filettate devono essere a vista od inseriti in scatole ispezionabili non a tenuta.

6. POSIZIONAMENTO DEL ROSONE E DELLA LEVA

Posizionare quindi il rosone e la leva fissando quest'ultima con l'apposita vite. Per fissare il rosone usare il silicone in soli 2 punti contrapposti. Non sigillare tutto il rosone che non deve essere a tenuta stagna. Lasciare il rubinetto in posizione di chiuso fino all'entrata in servizio. Se a valle del rubinetto non è ancora allacciata l'apparecchiatura occorre mettere il tappo di sicurezza.



(solo per le misure da mm 12/14/16)

Art.G0403 - IN•GAS 2

PREMESSA

Il presente kit è realizzato per il collegamento di apparecchi aventi portata termica nominale non maggiore di 35 kW.

Le istruzioni qui di seguito riportate, sono state redatte al fine di fornire le indicazioni necessarie e utili per il montaggio dei soli prodotti qui forniti. Per la posa in opera, il collaudo e la manutenzione dei tubi o altre apparecchiature collegate, occorre riferirsi alle istruzioni specifiche di detti prodotti, alla norma UNI CIG 7129 o altre normative tecniche e leggi applicabili.

1. ESECUZIONE SPACCHI PER CESTELLO E TUBI

Il rubinetto può essere installato in posizione orizzontale o verticale, purché sia visibile e facilmente accessibile, e la leva di manovra sia libera e possa essere ruotata facilmente e completamente nelle posizioni di aperto e chiuso. Salvo diversamente indicato la chiusura della valvola avviene in senso orario, mentre l'apertura in senso antiorario.

Predisporre la traccia per l'alloggiamento dei tubi e lo spacco per l'alloggiamento del cestello nella posizione desiderata, orizzontale o verticale. Per il corretto percorso dei tubi e la profondità della traccia vedere la norma UNI CIG 7129 o altre normative tecniche e leggi applicabili.

2. MURATURA DEL CESTELLO

Procedere alla muratura del solo cestello (non ancora della tubazione) facendo in modo che il profilo esterno del cestello risulti allineato al muro finito, quindi tenere conto anche della eventuale posa di piastrelle. Per ragioni estetiche, tenere il cestello ben allineato orizzontale o verticale. Per evitare di imbrattare di malta il cestello usare l'apposito coperchio di protezione.

3. POSIZIONAMENTO DEL RUBINETTO, COLLEGAMENTO DELLA TUBAZIONE

Procedere alla posa ed al collegamento del rubinetto (privo di leva) alla tubazione. La direzione del flusso è indifferentemente da un lato o dall'altro, se non indicato da una freccia sul rubinetto.

Per la tenuta degli attacchi filettati del rubinetto alle tubazioni, riferirsi a quanto previsto dalle norme UNI ISO7, UNI ISO 228 o altre norme applicabili a seconda dei casi.

L'impianto deve essere progettato e realizzato in modo tale da evitare sollecitazioni di flessione, torsione o altre forze che possano danneggiare il rubinetto, impedirne la tenuta ed il corretto funzionamento.

L'avvitamento alla tubazione deve avvenire con mezzi idonei utilizzando i piani della valvola appositamente previsti. La coppia di serraggio deve essere tale da garantire la tenuta senza deformare o rovinare alcuna parte della valvola.

Al termine dell'installazione è necessario procedere alla verifica della tenuta delle giunzioni e dell'impianto riferendosi alle norme tecniche ed alle leggi applicabili.

Evitare qualsiasi manomissione del rubinetto con particolare riferimento alle componenti che garantiscono la tenuta, agli organi di manovra ed ai fermi meccanici di apertura e chiusura.

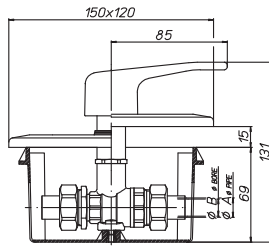
4. MURATURA DELLA TUBAZIONE

Dopo aver accertato la tenuta dell'impianto, chiudere il rubinetto, posizionare nuovamente il coperchio di protezione, e procedere alla muratura della tubazione. L'eventuale posa di piastrelle dovrà lasciare scoperta l'intera luce del cestello. Si rammenta che tutti i rubinetti e le giunzioni filettate, devono essere a vista od inseriti in scatole ispezionabili non a tenuta.

5. POSIZIONAMENTO DEL ROSONE E DELLA LEVA

Posizionare quindi il rosone e la leva fissando quest'ultima con l'apposita vite. Per fissare il rosone usare il silicone in soli 2 punti contrapposti. Non sigillare tutto il rosone che NON deve essere a tenuta stagna. Lasciare il rubinetto in posizione di chiuso fino all'entrata in servizio. Se a valle del rubinetto l'apparecchiatura non è ancora allacciata, occorre mettere il tappo di sicurezza.

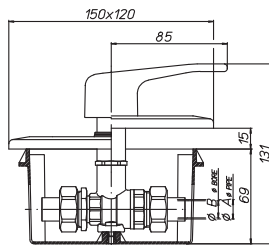
Art. G.0400C IN-GAS



Rubinetto a sfera per gas da incasso con flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **cromati**, attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

SIZE	mm 12	mm 14	mm 15	mm 16	mm 18	mm 22			
øA mm	12	14	15	16	18	22			
øB pass.	12,5	12,5	12,5	12,5	17,5	17,5			
Peso gr.	964	968	970	974	1080	1086			

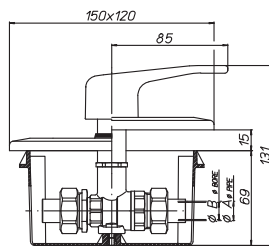
Art. G.0400H IN-GAS



Rubinetto a sfera per gas da incasso con flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **satinati bruniti**, attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

SIZE	mm 12	mm 14	mm 15	mm 16	mm 18	mm 22			
øA mm	12	14	15	16	18	22			
øB pass.	12,5	12,5	12,5	12,5	17,5	17,5			
Peso gr.	964	968	970	974	1080	1086			

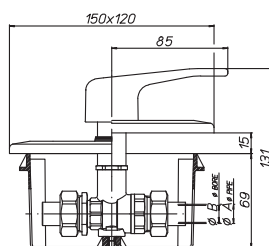
Art. G.0400I IN-GAS



Rubinetto a sfera per gas da incasso con flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **bianchi**, attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

SIZE	mm 12	mm 14	mm 15	mm 16	mm 18	mm 22			
øA mm	12	14	15	16	18	22			
øB pass.	12,5	12,5	12,5	12,5	17,5	17,5			
Peso gr.	964	968	970	974	1080	1086			

Art. G.0400W IN-GAS



Rubinetto a sfera per gas da incasso con flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva e rosone **satinati metallizzati**, attacchi a saldare per tubo rame e cestello da incasso.

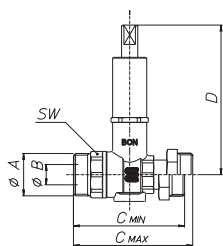
SIZE	mm 12	mm 14	mm 15	mm 16	mm 18	mm 22			
øA mm	12	14	15	16	18	22			
øB pass.	12,5	12,5	12,5	12,5	17,5	17,5			
Peso gr.	964	968	970	974	1080	1086			



IN • GAS

Rubinetto a sfera per gas da incasso

Art. G.A400 IN•GAS

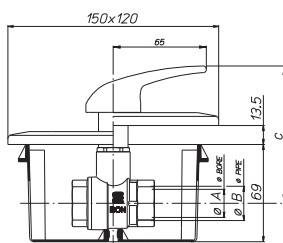


Solo rubinetto telescopico maschio/maschio a sfera per gas da incasso.

SIZE	¾"	¾"	¾"	1**	1**					
øA pass.	12,5	12,5	12,5	17,5	17,5					
øB tubo	12	14	16	18	22					
C min. mm	66,5	66,5	66,5	65	65					
C max. mm	71,5	71,5	71,5	70	70					
D mm	92,3	92,3	92,3	97,5	97,5					
Peso gr.	375	375	375	500	500					

* NOVITA

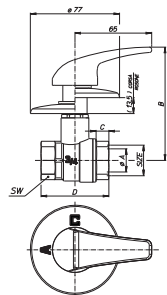
Art. G.0403 IN•GAS 2



Rubinetto a sfera per gas da incasso con flangetta di fissaggio, ispezionabile come da norma UNI CIG 7129 completo di leva, rosone e cestello da incasso.

SIZE	½"	¾"	1"							
øA pass.	15	20	25							
øB tubo	½"	¾"	1"							
C mm	95	98	107							
Peso gr.	610	730	1010							

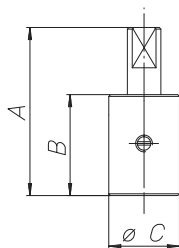
Art. G.0404 IN•GAS 3



Rubinetto a sfera per gas femmina/femmina completo di leva e rosone.

SIZE	½"	¾"	1"							
øA pass.	15	20	25							
øB tubo	½"	¾"	1"							
C mm	95	98	107							
D mm	49	58,5	69							
DN	15	20	25							
SW	26	31	39							
Peso gr.	610	730	1010							

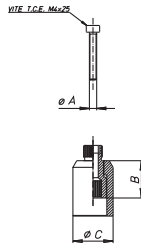
Art. G.A989 IN•GAS



Prolunga da mm 30 con vite, per perno, cromata per art. G0400.

SIZE	mm 30									
A	50									
B	30									
øC mm	21									

Art. G.0410 IN•GAS



Prolunga da mm 18 con vite, per perno, cromata per art. G0400 e G0401.

SIZE	1/2"-3/4"-1"												
øA	m 4												
B	19,5												
øC mm	21												



G.0412C



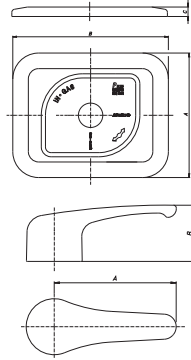
G.0412H



G.0412I



G.0412W



Leva e rosone per IN GAS G0400 e G0401.

SIZE													
A	120												
B	150												
C	10												
SIZE													
A	85												
B	39,5												



ENOLGAS BONOMI S.p.A. • via Europa 227 • 25062 Concesio (Bs) • Italy
tel. 030 2184311 • fax 030 2184333 • www.enolgas.it • enolgas@enolgas.it

